



DC Tech Drive Ultra 150W DC Motor Sürücüsü Kullanım Kılavuzu

Ürün Kullanım Videosu için QR
kodu okutabilirsiniz →



Ekim 22



1. Tozlu Fren Uygulama Alanları:

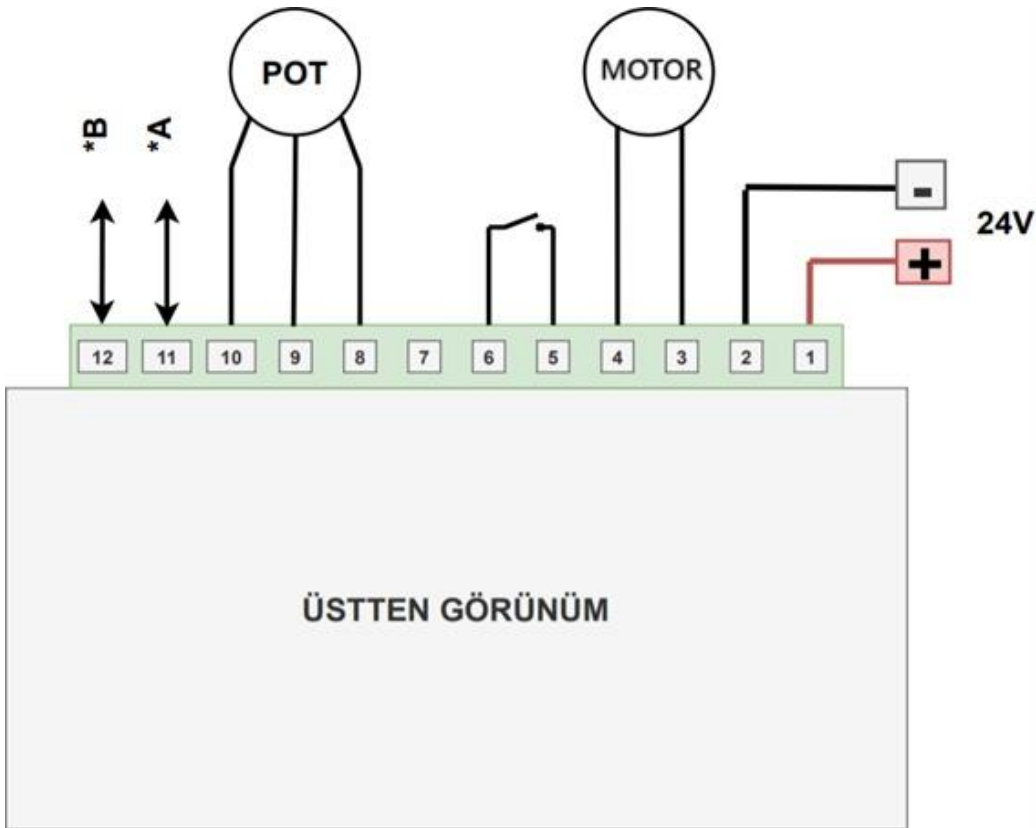
Değişken dc gerilim uygulayarak, sistemde lineer olarak artan veya azalan fren tork kuvveti sağlar. Bu sayede farklı sistemlerde, kontrol edilebilen karşı fren tork kuvveti uygulanabilir. Tozlu frenlerin kullanım alanları,

- Tekstil Makineleri
- Test Sistemleri
- Gergi Kontrol
- Matbaa Makineleri
- Tork Kontrol
- Hız Kontrol
- Simülasyon Sistemleri
- Tel İşleme Makineleri

ve daha pek çok özel sistemde tercih edilmektedirler.

2. Tozlu Fren Kontrolcüsü Bağlantı Şeması:

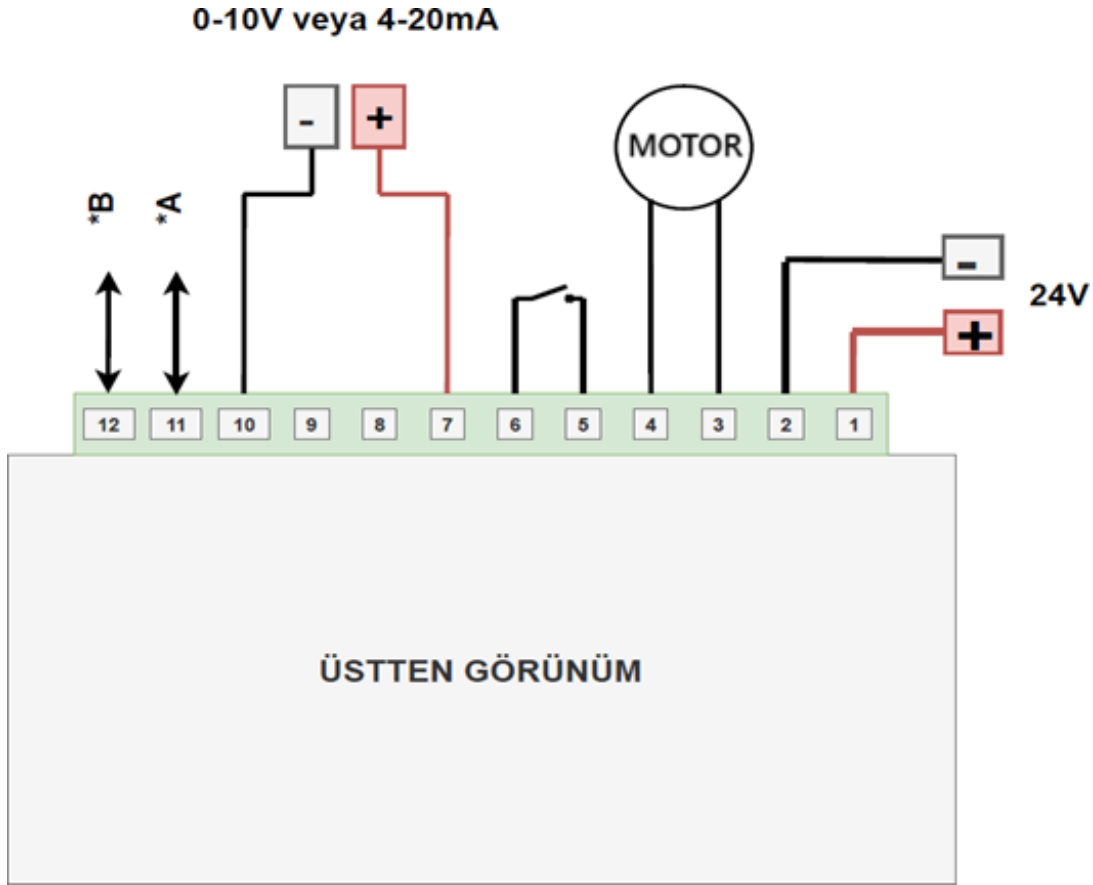
2.1. Potansiyometre ile Kontrol Bağlantısı:



* A ve B MODBUS Protokolü seri haberleşme portlarıdır.
(Opsiyonel)

2.2. Analog 0-10V veya 4-20mA için Kontrol Bağlantısı:

Ürün Kullanım Videosu için QR kodu okutabilirsiniz →



* A ve B MODBUS Protokolü seri haberleşme portlarıdır.
(Opsiyonel)

3. Menü Ayarları

UP, DOWN, START/STOP ve MENU butonu olmak üzere dört adet buton ile menü kontrolü yapılmaktadır. MENU butonu seçim ve ana ekrandan ayar menüsüne geçiş için kullanılır. UP ve DOWN, seçenekler ve menüler arası gezinmede kullanılır.





3.1. Ana Ekran

Tüm bağlantılar yapıldıktan sonra cihaza enerji verildiğinde çalışma durumu (ON/OFF) ve doluluk/frenleme oranı (%DUTY) gösterilmektedir. MENU butonu ile ayarlar kısmına girilmektedir. UP ve DOWN butonları ile ayarlar kısmında geçiş yapılmaktadır.



3.2. ON/OFF

MENU butonu ile girilen ayar menüsünde ilk ayar ON/OFF durumudur. Tozlu freni çalışır duruma getirmek için “ON”, kapatmak için “OFF” durumu seçilir.



3.3. START A.

Cihazın başlaması için başlama anahtarı (START A.) kontrolü ayarlanmalıdır. Cihaz üzerinden kontrol için “KLEMENS” , harici cihaz (PLC vb.) ile kontrolü için “PANEL” veya modbus protokolü ile kontrol için “MODBUS” seçilir.





3.4. SET AYAR

SET ADJ ile cihazın kontrolünün giriş platformu ayarlanır. Kontrol sinyali cihaz üzerinden alınıyorsa “KLEMENS”, harici cihazdan (PLC vb.) gelen sinyal için “PANEL” veya modbus protokolü ile kontrol için “MODBUS” seçilir.



3.5. MAX AYAR

MAX ADJ ile frenleme oranının üst limiti belirlenir. MENU butonuna basılır ve UP/DOWN ile sayısal değer girilir.



3.6. MIN AYAR

MIN ADJ ile frenleme oranının alt limiti belirlenir. MENU butonuna basılır ve UP/DOWN ile sayısal değer girilir.



Ürün Kullanım Videosu için QR
kodu okutabilirsiniz →



3.7. AN. GIRIS

AN. GIRIS ile analog giriş seçilir. Potansiyometre girişi için “POT”, 0-10V için “0-10 V” ve 4-20mA girişi için “4-20 mA” seçilir. MENU butonuna basılır. UP/DOWN ile giriş seçilir.



3.8. MODBUS AYAR

Frenin Modbus adresini bu ekrandan ayarlayabilmekteyiz. Bu sayede aynı modbus haberleşme hattına 255'e kadar fren bağlayabilirsiniz.



Ürün Kullanım Videosu için QR
kodu okutabilirsiniz →

